

- [5]. Кухлинг Х. Справочник по физике / Пер. с нем. - М.: Мир, 1982. - 520 с.  
 [6]. Мариничев А.Н., Турбович М.Л., Зенкевич И.Г. Физико-химические расчеты на микро-ЭВМ: Справ. изд. - Л.: Химия, 1990. - 256 с.  
 [7]. Павлова Н.Ф. Состояние и перспективы рынка малых деревянных домов на Европейском Севере России // Лесн.журн. - 1993. - №1. - С.102-105. - (Изв.высш.учеб. заведений). [8]. Павлова Н.Ф. Повышение конкурентоспособности деревянных домов заводского изготовления на внешнем рынке // Лесн.журн. - 1995. - №1. - С.124-127. - (Изв.высш.учеб.заведений). [9]. СНиП 2.01.02 - 85. Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений / Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1991. - 12 с. [10]. СНиП II-3-79. Ч.2. Нормы проектирования. Гл.3. Строительная теплотехника / Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1979. - 32 с. [11]. СНиП II-7-81. Ч.2. Нормы проектирования. Гл.7. Строительство в сейсмических районах / Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1982. - 49 с. [12]. Forest Products Laboratory, Forest Service, U.S. Department of Agriculture. 1974. Wood handbook: Wood as an engineering material. U.S. Dep. Agric., Agric. Handb. 72. - 432 p.

Поступила 19 июня 1995 г.

УДК 630\*779

### Н.М. ГОНЧАРОВА



Гончарова Наталья Михайловна родилась в 1970 г., окончила в 1992 г. С.-Петербургскую лесотехническую академию, аспирант кафедры экономики лесного комплекса. Имсет 2 печатные работы в области экономической оценки сортиментной заготовки леса и интеграции производства в лесопромышленном комплексе.

## ВЛИЯНИЕ СОРТИМЕНТНОЙ ЗАГОТОВКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ФОРМЫ ОРГАНИЗАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ В НОВЫХ УСЛОВИЯХ ХОЗЯЙСТВОВАНИЯ

Показаны преимущества новых организационных структур в лесопромышленном комплексе. Увеличение доли сортиментной заготовки древесины признано приоритетным направлением развития в рамках деятельности холдинговой компании Ленпромлес.

The advantages of new organizational structures in forestry industrial integrated enterprises have been revealed. The increase of assortment proportion of logging is recognized as a priority trend of development within the activity framework of holding "Lenpromles" Co.

Технологическая структура лесозаготовительного производства формировалась в основном в послевоенный период. Так, в Ленинградском регионе, как и в целом по стране, заготовка и вывозка древесины с лесосек осуществляется, главным образом, в хлыстах; незначительные объемы составляют сортименты и деревья. В современных условиях такая структура не способствует улучшению использования лесных ресурсов, снижению затрат, тормозит рост производительности труда и эффективности производства.

Преодоление отставания в работе лесного комплекса и вывод его из нынешнего кризисного состояния возможны лишь при развитии рыночных отношений, эффективном решении проблем рационального использования и воспроизводства лесных ресурсов, сбалансировании структуры производств, появлении новых форм и типов предприятий, совершенствовании системы управления [4]. Одним из путей может стать изменение технологической структуры лесозаготовок в сторону расширения заготовки в сортиментах и снижения – в хлыстах.

Повсеместное использование на лесосеке тяжелой гусеничной техники приводит к большим негативным экологическим последствиям. При децентрализованном пространственном расположении лесосечного фонда и нынешнем соотношении цен на оборудование и заработной платы ясно, что заготовка и раскряжевка древесины с использованием легких механизмов (бензомоторных пил) более выгодна, чем применение тяжелых машин на лесосеках и дорогостоящих поточных линий по раскряжке хлыстов на нижних складах.

Лесоводственные и экологические требования при эксплуатации лесов второй и особенно первой групп также существенно ограничивают применение на лесосеках тяжелой техники, способствуют использованию легких механизмов.

Передовыми технологиями и лесозаготовительными машинами обладают Швеция и Финляндия. Они же наиболее близки к Ленинградскому региону по природным условиям. Это позволяет использовать опыт наших северных соседей для организации экологически безопасных лесозаготовок. Преобладающим там является сортиментный метод заготовки древесины, который может осуществляться: с использованием бензомоторных пил;

многооперационных машин – процессоров и харвестеров, а также форвардеров. Объем древесины, заготавливаемый многооперационными машинами, из года в год возрастает. Однако процесс их внедрения сдерживается следующими факторами:

благодаря высокому уровню подготовки вальщиков и сдельной системе оплаты труда при определенных условиях производительность на лесозаготовительных операциях с использованием бензомоторных пил и конкурентоспособность ручной валки остаются все еще высокими;

при механизации технологических операций необходимо обеспечить работой высвобождаемых людей;

быстрое моральное старение машин в связи с разработкой нового оборудования повышает степень риска предпринимателей, делающих капитальные вложения в лесозаготовки. Кроме того, владельцы лесных участков опасаются повреждений, которые могут нанести машины остающимся деревьям и почве [3].

Для оценки эффективности технологических процессов нами были рассмотрены следующие варианты заготовки в сортаментах с использованием: 1) тяжелых многооперационных машин и механизмов (скандинавская технология); 2) легких механизмов, мотопил, скандинавского форвардера и лесовоза; 3) отечественных мотопил и оборудования.

Наименьших затрат требует третий способ. В условиях нестабильности экономики и девальвации рубля именно он в ближайшие годы может стать наиболее распространенным. Первоначальные вложения при внедрении скандинавской технологии велики, поэтому очень важно полностью использовать ее эффективность. Это возможно только при двухсменном режиме работы [2].

Современная стратегия развития отраслей лесного комплекса предусматривает разработку новых отношений собственности и форм организации предприятий: создание фирм-объединений, промышленно-финансовых групп, холдингов, корпораций, концернов, ассоциаций и других формирований нового рыночного типа [1].

В настоящее время номенклатура производимой отечественной лесозаготовительной техники ограничена. Дальнейшее развитие и внедрение сортиментной технологии сдерживает монополизм лесного машиностроения. Вот почему в рамках деятельности созданной в Ленинградской области холдинговой компании Ленпромлес предусматривается организовать собственное производство колесной техники, лесозаготовительной и деревообрабатывающей техники на предприятиях оборонной промышленности, а также совместное производство лесозагото-

вительной техники для сортиментной заготовки с зарубежными фирмами.

Переход на сортиментную технологию при наличии развитой транспортной сети и достаточной близости перерабатывающих предприятий значительно уменьшит объемы перевозок и затраты на них, увеличит объем прямой вывозки леса непосредственно на двор потребителя. А объединение деревоперерабатывающих и лесопильных предприятий с лесозаготовительными в течение ближайшего периода позволит увеличить объемы производства.

Затраты на функционирование нижних складов примерно равны стоимости заготовки и транспортировки древесины. Операции, выполняемые в настоящее время на нижних складах, вскоре будет значительно выгоднее выполнять в лесу. Постепенный отказ от нижних складов является наиболее важным преимуществом сортиментной заготовки.

Таким образом, для выхода лесной и перерабатывающей отраслей из кризиса приоритет в инвестициях должен быть отдан лесозаготовительной промышленности, что даст возможность включить простаивающие мощности перерабатывающих производств. Для этого экономически целесообразно наряду с технологией заготовки в хлыстах вводить скандинавскую сортиментную технологию по мере поступления техники. Этот способ с применением бензомоторных пил и легких механизмов на колесном ходу позволяет поднять эффективность инвестиций, требует небольших сроков реализации и рекомендуется к широкому применению на рубках ухода за лесом, объем которых на ежегодно восстанавливаемых площадях следует в ближайшие годы довести до 80 %; а при проведении рубок главного пользования – до 20...30 %.

#### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- [1]. Буркова Е.Н. Совершенствование форм организации производства лесного комплекса в условиях рыночной экономики // Экономика и управление в лесной, целлюлозно-бумажной промышленности и лесохимии: Экспресс-информ. - М.: ВНИПИЭЛеспром, 1991. - Вып.12. - С. 6-13. [2]. Заготовка сортиментов на лесосеке. Технология и машины / А.В.Жуков, И.Ф.Иевинь, А.С.Федоренчик и др. - М.: Экология, 1993. [3]. Лесозаготовки в Финляндии // Лесозэксплуатация и лесосплав: Экспресс-информ. - М.: ВНИПИЭЛеспром, 1990. - Вып.36; 1991. - Вып.3. [4]. Федеральный лесной бюллетень экономико-правовой и деловой информации. - М.: Экономика и жизнь, 1994. - №4.