## химическая переработка древесины

УДК 547.458.81:539.2

## ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ПОЛИМОРФНЫХ МОДИФИКАЦИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

А. А. ЛЕОНОВИЧ, М. И. КОРОЛЕВА, А. В. ОБОЛЕНСКАЯ

Ленинградская 'лесотехническая академия

Аморфные области полиморфных модификаций целлюлозы почти не изучены, и сведения о их надмолекулярной структуре ограничены. Обычно ее уподобляют структуре препаратов полностью аморфной (аморфизированной) целлюлозы, которую рассматривают как отдельную полиморфную модификацию [11]. Однако в аморфных областях конформационный набор оказывается более ограниченным, чем это должно

быть для полностью разупорядоченных состояний [14].

На образцах гидратцеллюлозы со степенью кристалличности (СК) 0,25...0,35 получено подтверждение разнородности структуры аморфной части и возможности взаимоперехода с образованием в ней мезофазы в зависимости от влагосодержания [4]. В то же время этот переход не может быть полным из-за ограниченной подвижности, так как проходные цепи входят как в аморфные, так и кристаллические области. На основании анализа ИК-спектров, данных дейтерообмена и ЯМР¹3С спектров высокого разрешения в твердой фазе можно предположить наличие взаимосвязи между физической структурой упорядоченных и неугорядоченных областей целлюлозы [10].

Для исследования аморфных областей целлюлозы необходимы методы воздействия, на которые откликаются исключительно эти области. Термомеханический (ТМ) анализ в принципе позволяет установить существование различия в поведении аморфных областей непосредственно по изменению границы физических (релаксационных) состояний полиморфных модификаций целлюлозы, а также по характеру их ТМ-кривых. Для целлюлозы температуру стеклования определяют на пластифицированных образцах с уменьшающимися массовыми долями пластификатора и последующей экстраполяцией на его нулевое

содержание [6]. Найденное значение составило 220 °C.

В то же время кратковременное нагревание образцов целлюлозы до 225 °С не приводит к существенным химическим превращениям, связанным с процессом термодеструкции [2], а до 150 °С — к разупорядочению межмолекулярных водородных связей [5]. Это позволяет рассматривать наблюдаемую на TM-кривых для сухих (непластифицированных) образцов целлюлозы температуру перехода ( $\mathcal{T}_n$ ), как соответствующую началу кооперативного процесса перехода из стеклообразного состояния в высокоэластическое, и использовать ее как меру интенсивности межмолекулярного взаимодействия в аморфных областях целлюлозы и, следовательно, как косвенную характеристику структуры образцов.

Задача данного исследования — дать сравнительную оценку аморфной части полиморфных модификаций целлюлоз различного происхождения.

Изучали образцы хлопковой целлюлозы для ацетилирования «Бакай» и древесной целлюлозы для ацетилирования Светогорского ЦБК, находящиеся в полиморфной модификации (целлюлоза I). Целлюлозу II получали обработкой соответствующих об-

разцов 18 %-м раствором NaOH, IV<sub>II</sub> — из целлюлоз II нагреванием в глицерине при температуре 270 °C в течение 80 мин, микрокристаллическую целлюлозу (МКЦ) — гидролизом целлюлоз I и II 10 %-м раствором H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> до предельной степени полимеризации (ПСП). Среднюю степень полимеризации (СП) определяли в кадоксене по ГОСТ 24538—82. В качестве эталона аморфности целлюлозы использовали размолотую на вибрационной шаровой мельнице в течение 2 ч хлопковую целлюлозу M-150.

тую на вибрационной шаровой мельнице в течение 2 ч хлопковую целлюлозу M-150. ТМ-анализ проводили на приборе «весы Каргина» по методике, разработанной применительно к древесным волокнам [7]. Измельченные образцы целлюлозы влажностью 5 % помещали в ячейку, выдерживали под нагрузкой 10 кПа в течение 18 ч, после чего нагревали со скоростью (1,5 ± 0,1) град/мин. Деформацию сжатия фиксировали по перемещению пуансона с помощью оптической системы с точностью 0,7 мкм, температуру — самописдем КСП-4 с использованием термопары хромель—копель. Обработку ТМ-кривых с определением  $T_{\Pi}$  проводили на исходных кривых по трем параллельным опытам.

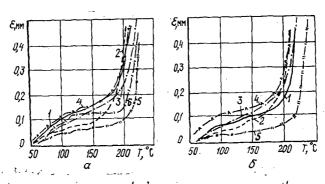


Рис. 1. Термомеханические кривые образцов хлопковой (а) и древесной (б) целлюлоз: целлюлоза I (1), II (3) и IV (5); МКЦ I (2) и II (4); эталон аморфности (б)

Ход ТМ-кривых (рис. 1) оказывается подобным для обоих видов целлюлозы — хлопковой и древесной. Ряд промежуточных температурных переходов целлюлозы при данном методе анализа не проявляется. Основной изофазный переход, реализуемый в аморфных областях за счет изменения сегментальной подвижности участков целлюлозных цепей, наблюдается в интервале температуры 150...220 °С. Некоторое несовпадение ТМ-кривых для хлопковой и древесной целлюлоз может

быть отнесено, отчасти, к различию массовых долей аморфной части в изучаемых модификациях, так как кристаллическая область в условиях не деформируется. По данным, работы [1] СК полиморфных модификаций хлопковой целлюлозы составляет: 0,70...0,71; 0,57; 0,5 для целлюлозы I; II;  $IV_{ii}$  соответственно и 0,75...0,76; 0,6...0,65 для МКЦ I; II соответственно. СК древесной целлюлозы всегда значения СК сколько ниже, чем хлопковой [1].

Из найденных по ТМ-кривым значений  $T_n$  исследованных образцов целлюлозы (см. таблицу) следует, что СП целлюлозы в указанных пределах не оказывает определяющего влияния на  $T_n$ , т. е. размер сегмента целлюлозы, как по-

Образец	СП	T <sub>n</sub> , °C
Целлюлоза: I	1115 1380	$\frac{185 \pm 5}{193 \pm 3}$
. 11	1050 1285	$205 \pm 7$ $190 \pm 6$
IV <sub>II</sub>	105 100	$\frac{218 \pm 3}{220 \pm 3}$
KMЦ:	175 140	$155 \pm 5$ $165 \pm 8$
II	73 65	$\frac{186 \pm 6}{180 \pm 5}$
Эталон аморф- ности целлю- лозы	130	$\frac{198\pm1}{-}$

Примечание. В числителе — данные для хлопковой целлюлозы; в знаменателе — для древесной.

лужесткого полимера, меньше длины кристаллитов, соответствующей 0,515 ПСП. Однако гидролиз исходной целлюлозы при получении МКЦ сказывается на характере ТМ-кривых обоих видов целлюлозы: несколько уменьшается деформируемость образцов и снижаются на  $20\dots25$  °C значения  $T_{\rm n}$ . В условиях возрастания СК на  $7\dots11$  % при получении МКЦ причина снижения  $T_{\rm n}$  может быть обусловлена либо влиянием «концевого» эффекта вследствие уменьшения протяженности целлюлозных цепей на порядок, в результате чего они перестают быть проходными, либо изменением энергии надмолекулярной структуры в модификациях аморфной области целлюлозы.

Тот факт, что соответствующие по типу полиморфных модификаций образцы хлопковой и древесной целлюлоз близки по значениям  $T_{\rm n}$ , свидетельствует о доминирующем влиянии типа надмолекулярной организации аморфной части целлюлозы на ее физическое состояние по сравнению с влиянием происхождения сырья. Можно отметить, что оба источника сырья относятся к высшим растениям, и в них преобладает одна и та же полиморфная модификация целлюлозы, которую, согласно [14], обозначают Ц  $I_{\rm p}$ , тогда как в низших растениях преобладает другая модификация — Ц  $I_{\rm a}$ . Вероятно, аморфные области в хлопковой и древесной целлюлозах подобны по своей физической структуре.

Значение  $T_{\rm n}$  хлопковой целлюлозы II оказывается на 20° выше соответствующего значения для целлюлозы I. Это может быть связано с известными данными о большей термодинамической стабильности кристаллической структуры целлюлозы II [3, 8], оказывающей влияние на поведение аморфной части. Однако у древесной целлюлозы такого различия не обнаружено, что может быть следствием структурной неоднородности древесной технической целлюлозы, содержащей наряду с полиморфной модификацией целлюлозы I также целлюлозу IV [12], а, возможно, и целлюлозу II [11].

По температурным переходам полиморфных модификаций целлюлозы IV какие-либо данные отсутствуют [13]. ТМ-кривые (рис. 1, a и b, кривые b) указывают на существенное отличие целлюлозы IV от модификаций I и II. Ход кривых характеризуется меньшей деформируемостью целлюлозы и наибольшими значениями b и. Интенсивное нагревание в процессе получения данной полиморфной модификации приводит не только к сильной деструкции целлюлозы, но и к образованию новой структурной модификации аморфной области целлюлозы с отличающейся термомеханической характеристикой.

Сравнение ТМ-кривых 1—5 с кривой 6 обнаруживает отличие эталона аморфности от исследуемых образцов в отношении деформируемости в области температуры 120... 200 °C. На плато не обнаруживается каких-либо незначительных переходов, а сами границы определены с высокой четкостью. Это согласуется с представлением об аморфной целлюлозе как отдельной полиморфной модификации. Ясно, что аморфные области полиморфных модификаций целлюлозы неправомерно уподоблять по структуре препарату аморфизированной целлюлозы.

Образцы целлюлозы с  $T_n$  в интервале 180...220 °C были подвергнуты предварительному прогреву до 190 °C под нагрузкой. После

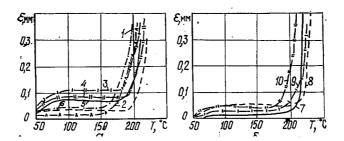


Рис. 2. Термомеханические кривые образцов после предварительного прогрева под нагрузкой до 190 (а) и 200 °С (б): МКЦ I хлопковая (I) и древесная (2); целлюлоза I хлопковая после быстрого (2 °С/мин) прогревания (3) и прогревания в режиме снятия ТМ-кривых (1 °С/мин) (4); целлюлоза II хлопковая (5) и древесная (6); целлюлоза IV<sub>II</sub> хлопковая (7) и древесная (8); МКЦ II хлопковая (9) и древесная (10)

прогрева у целлюлоз I (хлопковой и древесной)  $T_{\pi}$  смещается к 200 °C, т. е. в более высокотемпературную область (кривая 4). Скорость предварительного прогрева влияет на определяемое значение  $T_{\pi}$ : более быстрый предварительный прогрев образца хлопковой целлюлозы I (2 °C/мин по сравнению с 1 °C/мин) уже не вызывает смещения  $T_{\pi}$ , ее значение остается в области 190 °C (кривая 3).

Целлюлозы II (хлопковая и древесная) после предварительного прогрева до 190 °C сохраняют значение  $T_n$  при TM-анализе (кривые 5 и 6). Аналогично ведут себя целлюлозы IV<sub>II</sub> (хлопковая и древесная) после предварительного прогрева до 200 °C, сохраняя значения  $T_n$  в области 218...220 °C (кривые 7 и 8), тогда как у образцов МКЦ II (кривые 9 и 10) заметно слабое смещение  $T_n$ .

Полученные результаты можно интерпретировать следующим образом. При предварительном прогреве под нагрузкой в структуре аморфной части целлюлоз I и II происходят изменения, приводящие к увеличению плотности упаковки, что, в свою очередь, сдвигает значение  $T_{\mathbf{n}}$  при следующем TM-анализе в сторону больших значений.

Отметим, что разупорядоченная часть целлюлозы, относимая при измерении СК рентгенографическим методом к аморфной части, в действительности имеет неоднородную организацию. В препаратах МКЦ эта часть, по-видимому, включает паракристаллические области и другие дефекты кристаллической структуры и является более упорядоченной по сравнению с аморфными участками, чередующимися с кристаллическими в исходном волокне. Поэтому предварительное нагревание под нагрузкой препаратов МКЦ І не оказывает заметного влияния на структуру и можмолекулярное взаимодействие в малоупорядоченной части, а следовательно, и на определяемое значение Тп. У препаратов же МКЦ II, где относительное содержание разупорядоченной части выше, предварительный прогрев под нагрузкой приводит к слабому смещению  $T_{\rm n}$ . В исходных целлюлозных волокнах основную долю разупорядоченной части составляют аморфные участки микрофибрилл, находящиеся между кристаллитами и образованные проходными цепями. Они менее упорядочены, чем разупорядоченные области МКЦ, и предварительный прогрев оказывает заметное влияние структуру, а вследствие этого на  $T_{\rm n}$ .

Сравнение поведения при ТМ-анализе образцов хлопковой и древесной целлюлозы не обнаруживает значительного влияния происхождения целлюлозы. Представляло интерес исследовать образцы целлю-

лозы, резко отличающиеся по происхождению. Проведенное нами изучение надмолекулярной структуры образцов целлюлозы, выделенных из лиственного кустарника Daphne bholua, показало, что при практически одинаковых СК и характере ИК-спектров целлюлоза из луба имеет более высокую СП, меньшую доступность и, соответственно, меньшую скорость гидролиза до ПСП [9] по сравнению с целлюлозой из ксилемы. Это, по-видимому, указывает на различия в организации аморфной части данных целлюлоз.

Полученые для этих образцов ТМ-кривые (рис. 3) показывают, что  $T_{\pi}$  образцов МКЦ I из ксилемы (160 °C) и луба (155 °C) D. bholua подобны  $T_{\pi}$  для образцов МКЦ I еловой (165 °C) и хлопковой (155 °C) целлюлоз. А  $T_{\pi}$ , для целлюлоз I из луба (172 °C) и из ксилемы

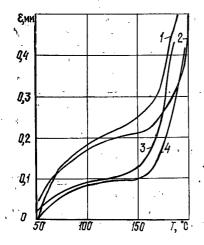


Рис 3. Термомеханические кривые образцов из Daphne bholua: целлюлоза I из луба (1) и ксилемы (2); МКЦ I из луба (3) и ксилемы (4)

(157°C) находятся в низкотемпературной области по сравнению с целлюлозой I хлопковой (185°C) и древесной еловой (193°C). Это свидетельствует о том, что аморфные области целлюлозы I из луба D. bholua отличаются по физической структуре от аморфных областей

целлюлозы I из ксилемы, а также хлопковой и еловой, что свидетельствует о зависимости структуры аморфной части от происхождения целлюлозы.

## Выводы

1. Метод ТМ-анализа может быть использован для сравнения структуры аморфной части различных целлюлоз.

2. Физическая структура аморфных областей целлюлозы в полиморфных модификациях I, II и IV неодинакова и отличается от структуры эталона аморфности целлюлозы:

3. При одинаковой степени кристалличности препаратов целлюлозы структура и свойства аморфной части могут быть очень разнообразными, что находит отражение в значениях  $T_{\rm п}$  и влиянии на них происхождения целлюлозы.

## список литературы

[1]. Ж банков Р. Г., Козлов П. В. Физика целлюлозы и ее производных.— Минск: Наука и техника, 1983—296 с. [2]. Ж банков Р. Г., Конкин А. А., Бычкова Г. С. Структурные и химические превращения гидратцеллюлозы в прочессе термообработки // Химия и технология искусственных волокон.—1976.—№ 5.— С. 44—46. [3]. Иоелович М. Я. Термохимия процессов растворения целлюлозы // Химия древесины.—1985.—№ 5.—С. 111—112. [4]. Исследование аморфной составляющей гидратцеллюлозы при помощи спинового зонда / А. Т. Калашник, Е. В. Довбий, Г. В. Рудинская и др. // Высокомолекулярные соединения.—1987 б.—№ 5.—С. 360—363. [5]. Исследование структуры гидратцеллюлозных волокон методом изотермического нагрева / В. И. Шошина, Г. В. Никонович, У. Б. Хакимов, Х. У. Усманов // Химия и технология целлюлозы.—1974.—Т. 8, № 3.—С. 215—246. [6]. Каргин В. А., Козлов Н. В., Ван Кай Ган. О температуре стеклования целлюлозы